

Тонкие отрезные диски

Доступны следующие отрезные диски: с контурным покрытием, плакированным покрытием и монолитной конфигурацией с кристаллами алмаза, КНБ (кубический нитрид бора), оксида алюминия или карбида кремния. Они рекомендуются для точного разделения, или когда требуется минимальная ширина распила.

Диски с контурным покрытием

Диски с контурным покрытием состоят из внутренней цельнометаллической сердцевины и внешней кромки. Кромка состоит из смеси смолы или частиц металла с абразивом, которая запекается при высокой температуре и давлении для связывания с матрицей. Металлическое покрытие обеспечивает длительный срок службы и надежности, а полимерное покрытие создает меньший нагрев, что обеспечивает лучшую подготовку поверхности, а также подходит для секционирования твердых, тонких и хрупких материалов.



Диски с металлическим контурным покрытием

Алмазные диски с металлической основой

Высокая концентрация абразива

Рекомендуется для основной лабораторной резки при низких (<1000 об/мин) или высоких (>1000 об/мин) скоростях.

Изделие	Размеры
60-20065	3" x 0.006" x 0.5" (76 x 0.15 x 12.7 мм)
60-20070	4" x 0.012" x 0.5" (102 x 0.31 x 12.7 мм)
60-20075	5" x 0.015" x 0.5" (127 x 0.38 x 12.7 мм)
60-20080	6" x 0.020" x 0.5" (152 x 0.51 x 12.7 мм)
60-20081	7" x 0.025" x 0.5" (178 x 0.64 x 12.7 мм)
60-20084	8" x 0.030" x 0.5" (203 x 0.76 x 12.7 мм)

Низкая концентрация абразива

Рекомендуется для резки твердых или хрупких материалов таких, как керамика, кремний, стекло или огнеупорная керамика, где требуется минимальное скалывание и извлечение материала. В основном используется при низких скоростях (<1000 об/мин).

Изделие	Размеры
60-20085	3" x 0.006" x 0.5" (76 x 0.15 x 12.7 мм)
60-20090	4" x 0.012" x 0.5" (102 x 0.31 x 12.7 мм)
60-20095	5" x 0.015" x 0.5" (127 x 0.38 x 12.7 мм)
60-20100	6" x 0.020" x 0.5" (152 x 0.51 x 12.7 мм)
60-20101	7" x 0.025" x 0.5" (178 x 0.64 x 12.7 мм)
60-20104	8" x 0.030" x 0.5" (203 x 0.76 x 12.7 мм)



Диски с контурным покрытием на основе смолы

Алмазные диски с смоляной основой

Рекомендуется для резки твердых или хрупких материалов таких, как керамика, карбиды, композиты и редкие металлы, где желательна низкая выработка тепла или улучшенная финишная поверхность. В основном используется при высоких скоростях (>1000 об/мин).

Изделие	Размеры
60-20069	4" x 0.020" x 0.5" (102 x 0.51 x 12.7 мм)
60-20074	5" x 0.020" x 0.5" (127 x 0.51 x 12.7 мм)
60-20079	6" x 0.020" x 0.5" (152 x 0.51 x 12.7 мм)
60-20086	7" x 0.025" x 0.5" (178 x 0.64 x 12.7 мм)
60-20088	8" x 0.030" x 0.5" (203 x 0.76 x 12.7 мм)



Диски с алмазно-металлическим контурным покрытием

Боронитридные диски с металлической основой

Рекомендуется для резки черных металлов, включая стали, железо, кобальт, никель и электропроводящие сплавы. В основном используется при низких скоростях (<1000 об/мин).

Изделие	Размеры
60-20071	4" x 0.012" x 0.5" (102 x 0.31 x 12.7 мм)
60-20076	5" x 0.015" x 0.5" (127 x 0.38 x 12.7 мм)
60-20082	6" x 0.020" x 0.5" (152 x 0.51 x 12.7 мм)
60-20083	7" x 0.025" x 0.5" (178 x 0.64 x 12.7 мм)

Боронитридные диски со смоляной основой

Рекомендуется для резки твердых сталей с показателем твердости выше Rc 60. В основном используется при высоких скоростях (>1000 об/мин).

Изделие	Размеры
60-30005	5" x 0.020" x 0.5" (127 x 0.51 x 12.7 мм)
60-30010	6" x 0.020" x 0.5" (152 x 0.51 x 12.7 мм)
60-30015	7" x 0.025" x 0.5" (178 x 0.64 x 12.7 мм)
60-30020	8" x 0.030" x 0.5" (203 x 0.76 x 12.7 мм)

Плакированные диски

Диски с покрытием состоят из цельнометаллической сердцевины и ободом из гальванически осажденных алмазов. Они обеспечивают агрессивную резку на образцах, содержащих полимеры и мягкие материалы, включая печатные платы, волоконные композиты и пластики. Они рекомендуются там, где не критична финишная поверхность, пространственная аккуратность и продолжительный срок службы диска.



Диск с сегментированной алмазной кромкой

Алмазная сегментированная кромка

Рекомендуется для резки полимеров и пластиковых композитов и других материалов, где не доминируют металлы. Алмазные сегменты затягивают охладитель в разрез, обеспечивая агрессивную и более прохладную резку. Используется при низких (<1000 об/мин) или высоких (>1000 об/мин) скоростях.

Изделие	Размеры
65-10005	4" x 0.008" x 0.5" (102 x 0.20 x 12.7 мм)
65-10010	4" x 0.020" x 0.5" (102 x 0.51 x 12.7 мм)
65-10025	6" x 0.020" x 0.5" (152 x 0.51 x 12.7 мм)
65-10030	6" x 0.040" x 0.5" (152 x 1.0 x 12.7 мм)

Алмазная сплошная кромка

Для быстрой основной резки широкого спектра материалов. Используется при низких (<1000 об/мин) или высоких (>1000 об/мин) скоростях.

Изделие	Размеры
75-10005	4" x .012" x 0.5" (102 x .31 x 12.7 мм)
75-10010	4" x .020" x 0.5" (102 x .51 x 12.7 мм)
75-10020	5" x .020" x 0.5" (127 x .51 x 12.7 мм)
75-10035	6" x .040" x 0.5" (152 x 1.0 x 12.7 мм)
75-10045	8" x .025" x 0.5" (203 x .64 x 12.7 мм)

Жидкости для резки

Использование жидкости для резки всегда рекомендуется для увеличения производительности отрезных дисков, смазывания и охлаждения образца и контроля пыли. Используйте жидкость для низкоскоростных гравитационных станков (<1000 об/мин), где требуется более вязкая формула для смазывания дисков, удаляет осколки и уменьшает трение.

Жидкость для применения высокоскоростной резки (>1000 об/мин) используется для увеличения срока службы диска и уменьшения тепла. Нетоксичная формула содержит непенящиеся и препятствующие ржавчине добавки. Размешивается 2-5% в мягкой воде.

Жидкость LubriCut легче очищается и оставляет меньше масляного осадка.



Изделие	Описание
80-10130	LubriCut, объем 3.8 л
80-10135	LubriCut, объем 0.95 л
80-10140	Жидкость для высокоскоростной резки, объем 3.8 л
80-10145	Жидкость для высокоскоростной резки, объем 0.95 л
60-20110	Жидкость для низкоскоростной резки, объем 0.95 л

Монолитные диски

Монолитные диски состоят из абразивного минерала, смешанного с полимером или резиной, формирующие непрерывную матрицу на всем полотне. Оксид алюминия рекомендуется для резки черных металлов и суперсплавов, а карбид кремния для резки цветных металлов и сплавов. Рекомендуется для высокоскоростной резки для негравитационных отрезных станков.



Диски на основе резины 12.7 мм, 10 шт.

Диски с полимерной основой прекрасны для резки тяжелых металлов, или когда требуется уменьшить вырабатываемое тепло.

Al ₂ O ₃	
Изделие	Размеры
Сплавы черных металлов (Fe) средней твердости, < HV 450	
80-11500	6" x 0.030" x 0.5" (150 x 0.75 x 12.7 мм)
80-11505	7" x 0.030" x 0.5" (175 x 0.75 x 12.7 мм)
80-11510	8" x 0.035" x 0.5" (200 x 0.8 x 12.7 мм)
Твердые сплавы черных металлов (Fe), HV 450 – 800	
80-11700	6" x 0.030" x 0.5" (150 x 0.75 x 12.7 мм)
80-11705	7" x 0.030" x 0.5" (175 x 0.75 x 12.7 мм)
80-11710	8" x 0.035" x 0.5" (200 x 0.8 x 12.7 мм)

SiC	
Изделие	Размеры
Сплавы цветных металлов, < HV 450	
80-11600	6" x 0.030" x 0.5" (150 x 0.75 x 12.7 мм)
80-11605	7" x 0.030" x 0.5" (175 x 0.75 x 12.7 мм)
80-11610	8" x 0.035" x 0.5" (200 x 0.8 x 12.7 мм)
Твердые сплавы цветных металлов, HV 450 – 800	
80-11800	6" x 0.030" x 0.5" (150 x 0.75 x 12.7 мм)
80-11805	7" x 0.030" x 0.5" (175 x 0.75 x 12.7 мм)
80-11810	8" x 0.035" x 0.5" (200 x 0.8 x 12.7 мм)

Диски на основе полимера 32 мм, 10 шт.

Эти тонкие диски на основе полимера используются с шпинделями диаметром 32 мм.

Al ₂ O ₃	Размеры	SiC
80-11300	6" x .024" x 1.25" (152 x .61 x 31.75 мм)	80-11400
80-11305	7" x .030" x 1.25" (178 x .76 x 31.75 мм)	80-11405
80-11310	8" x .030" x 1.25" (203 x .76 x 31.75 мм)	80-11410

Шлифовальный стержень, Карбид кремния

Используется для очистки ободка и выявления нового абразива на всех отрезных дисках



Изделие	Размеры
60-20105	6" x 0.5" x 0.5" (152 x 12.7 x 12.7 мм)